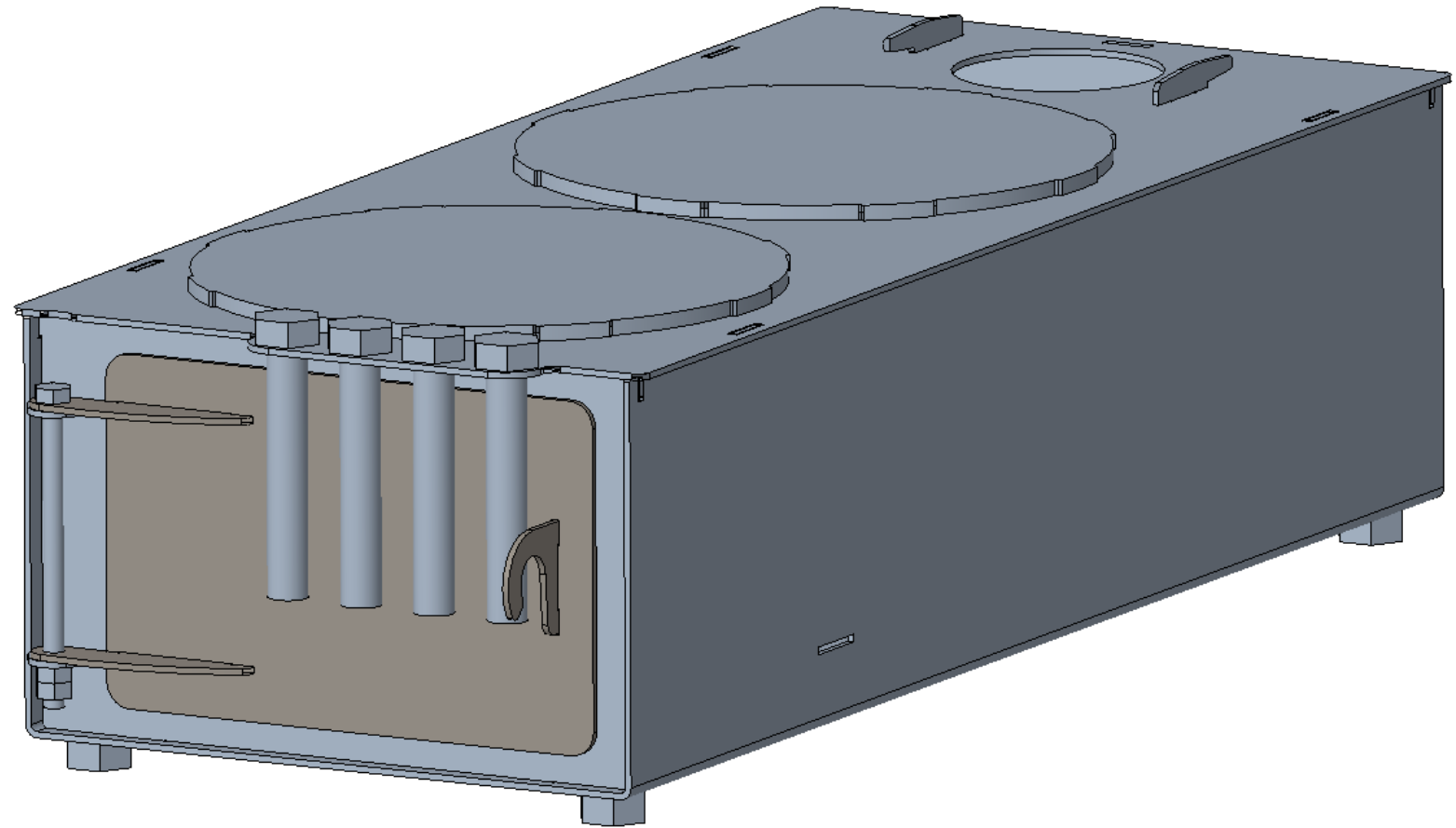
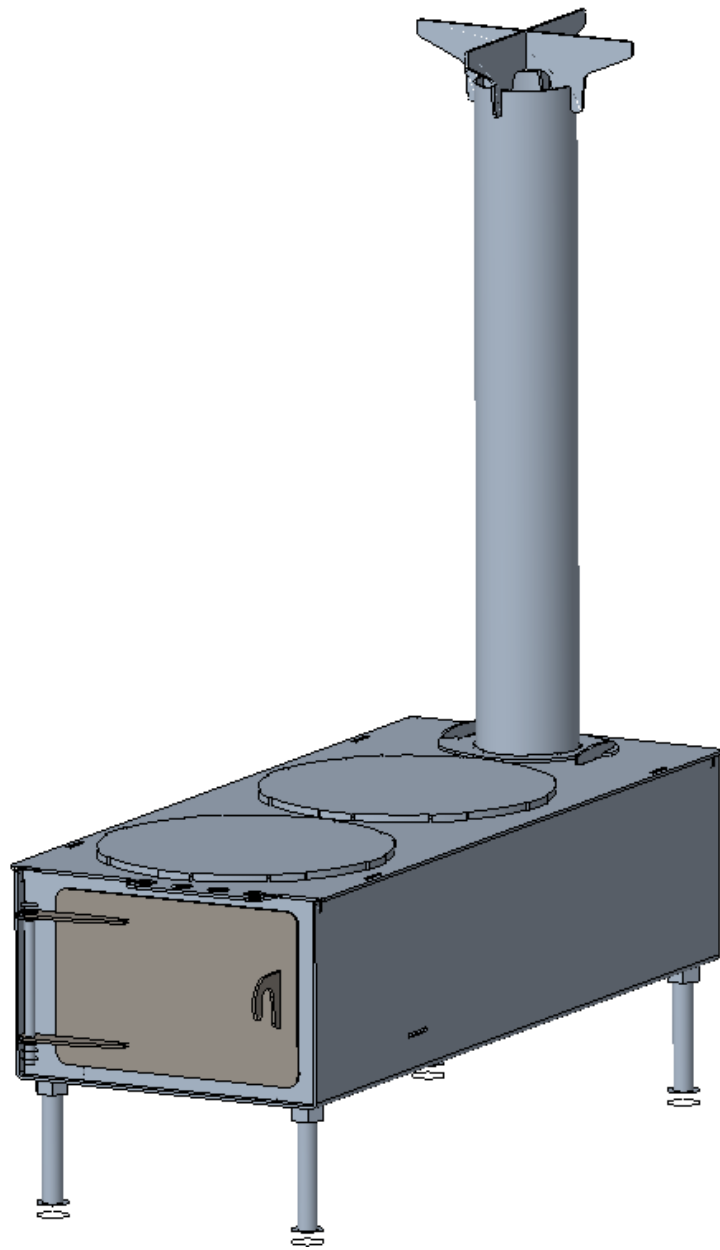
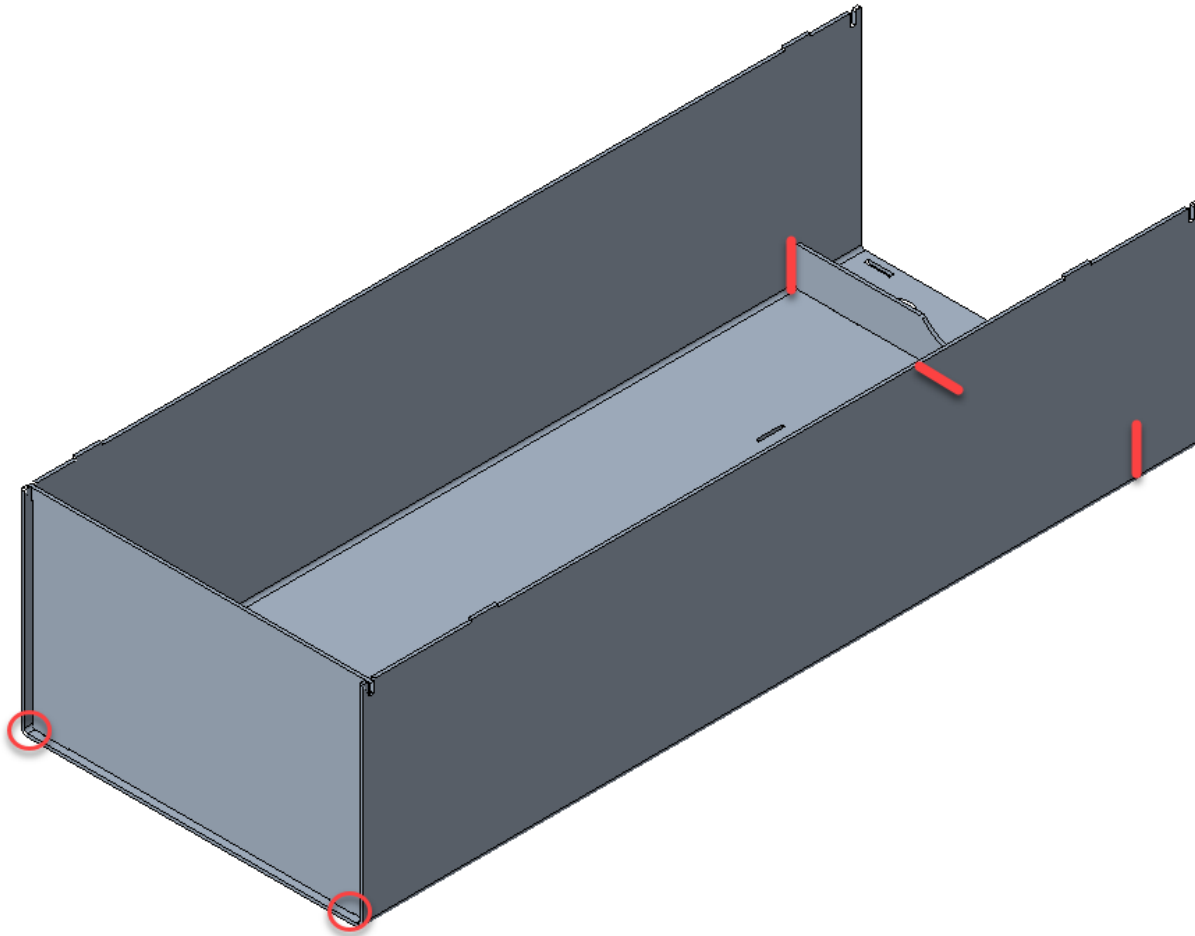


Ukraina-spisen

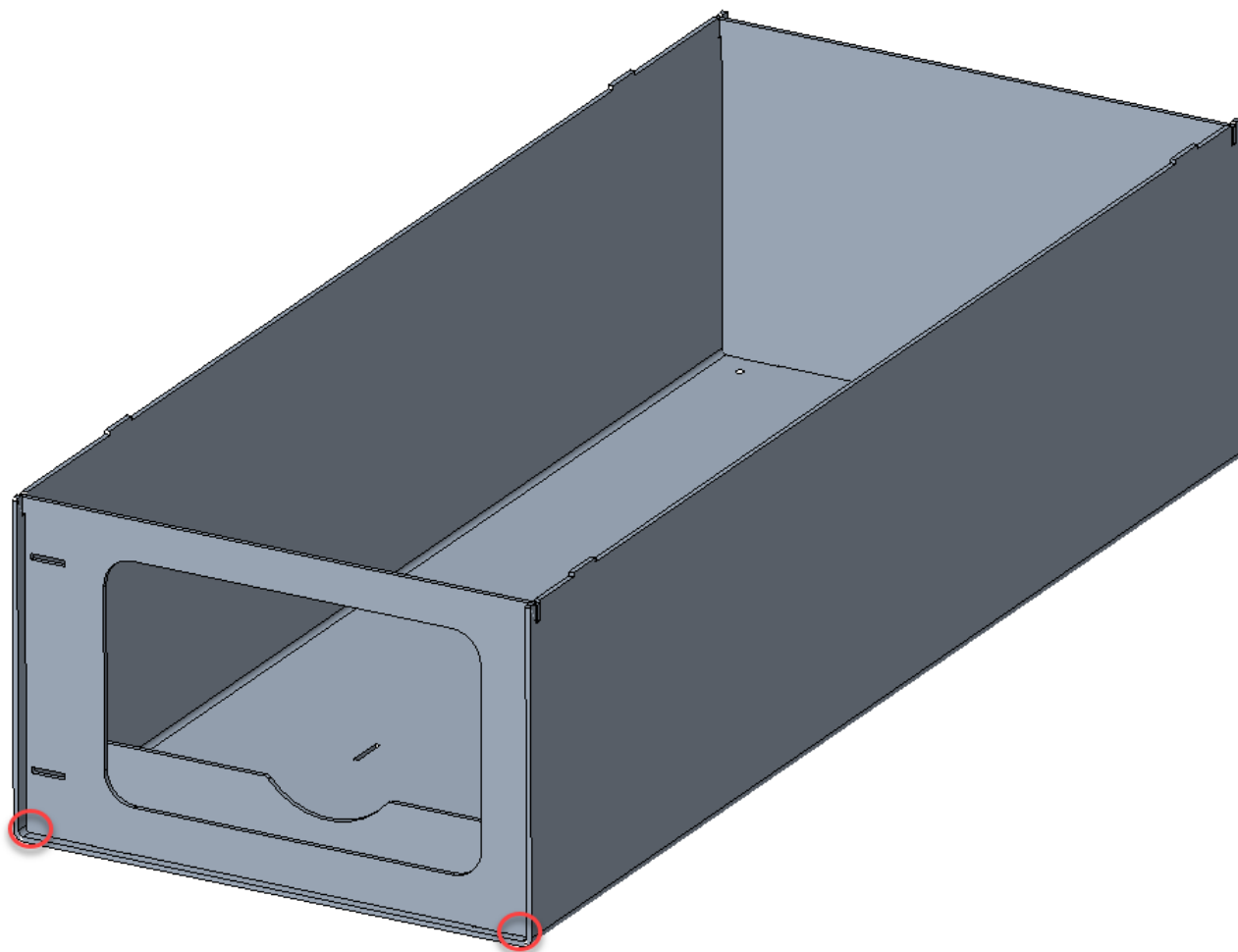


Steg 1



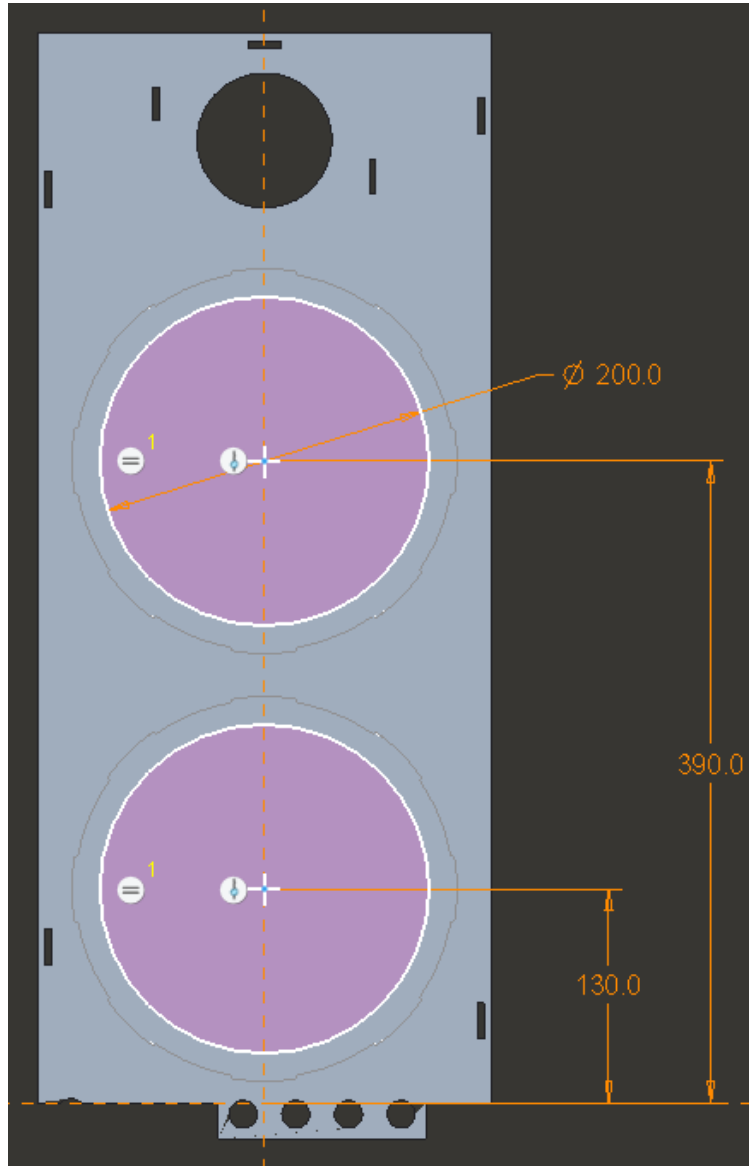
- Häfta bakstycke i nedre hörn
- Svetsa avdelare a3 3x30mm
- Viktigt notera att de fem runda hålen ska vara på motsatt sida av bakstycket. Bakstycke och framstycke passar i samma tappar

Steg 2

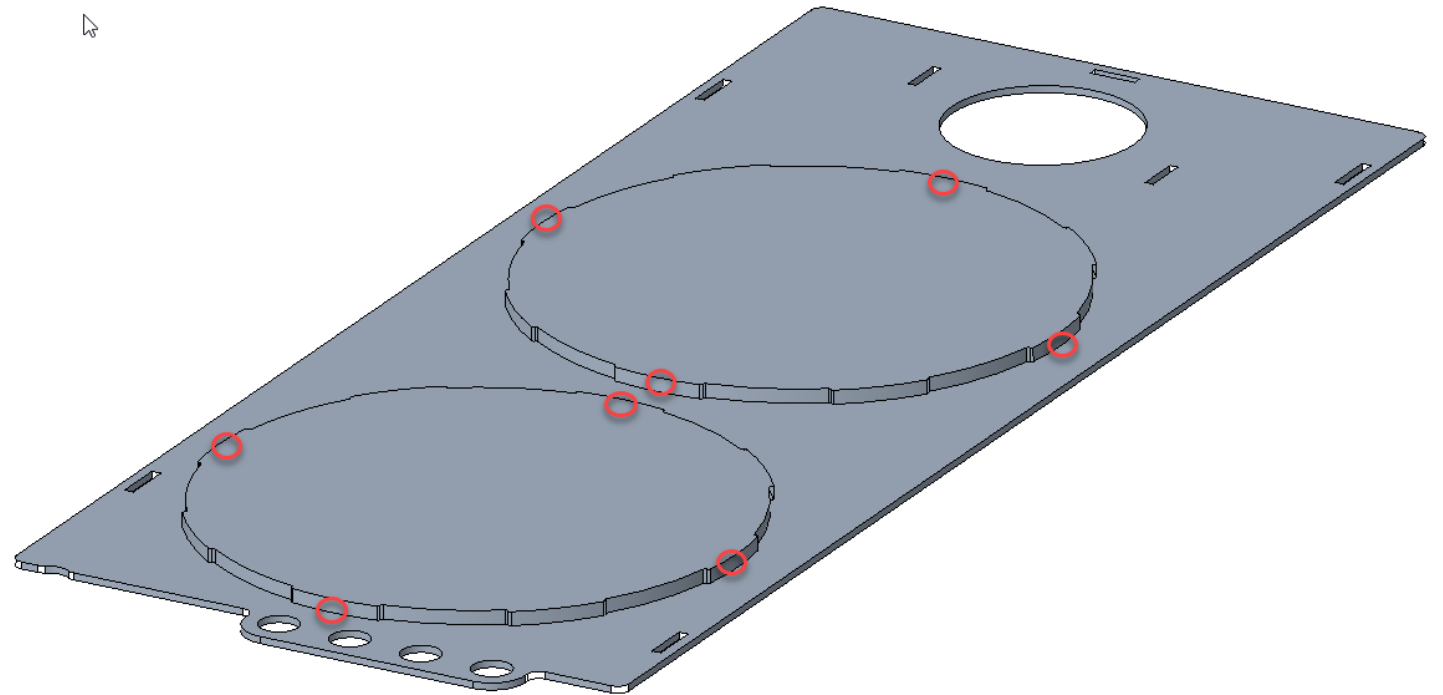


- Häfta framstycke i nedre hörn

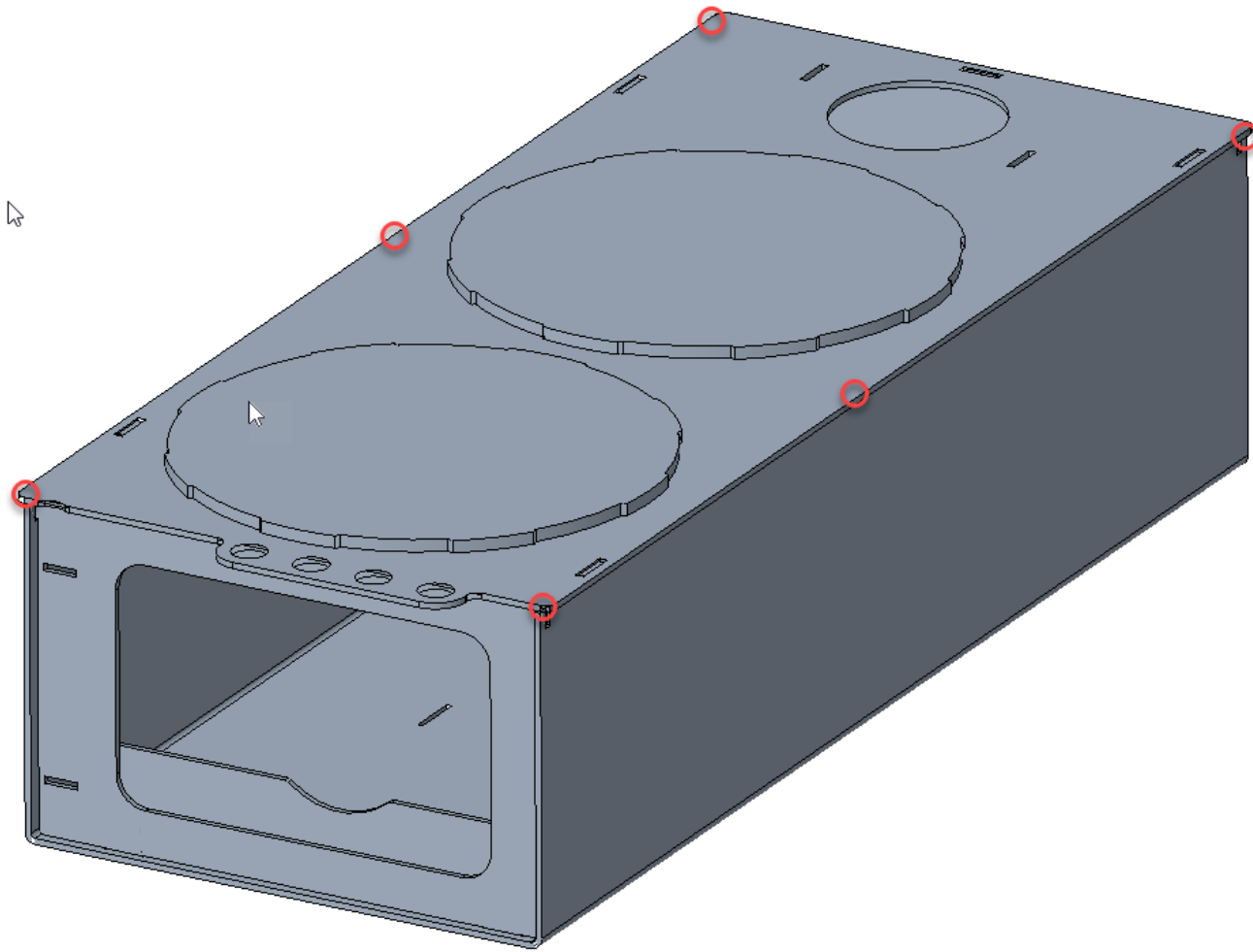
Steg 3



- Tryck ner plattorna i mitten och häfta fyra punkterytterdiameter, mät och centrera från framsida kamin 130/ 390 mm

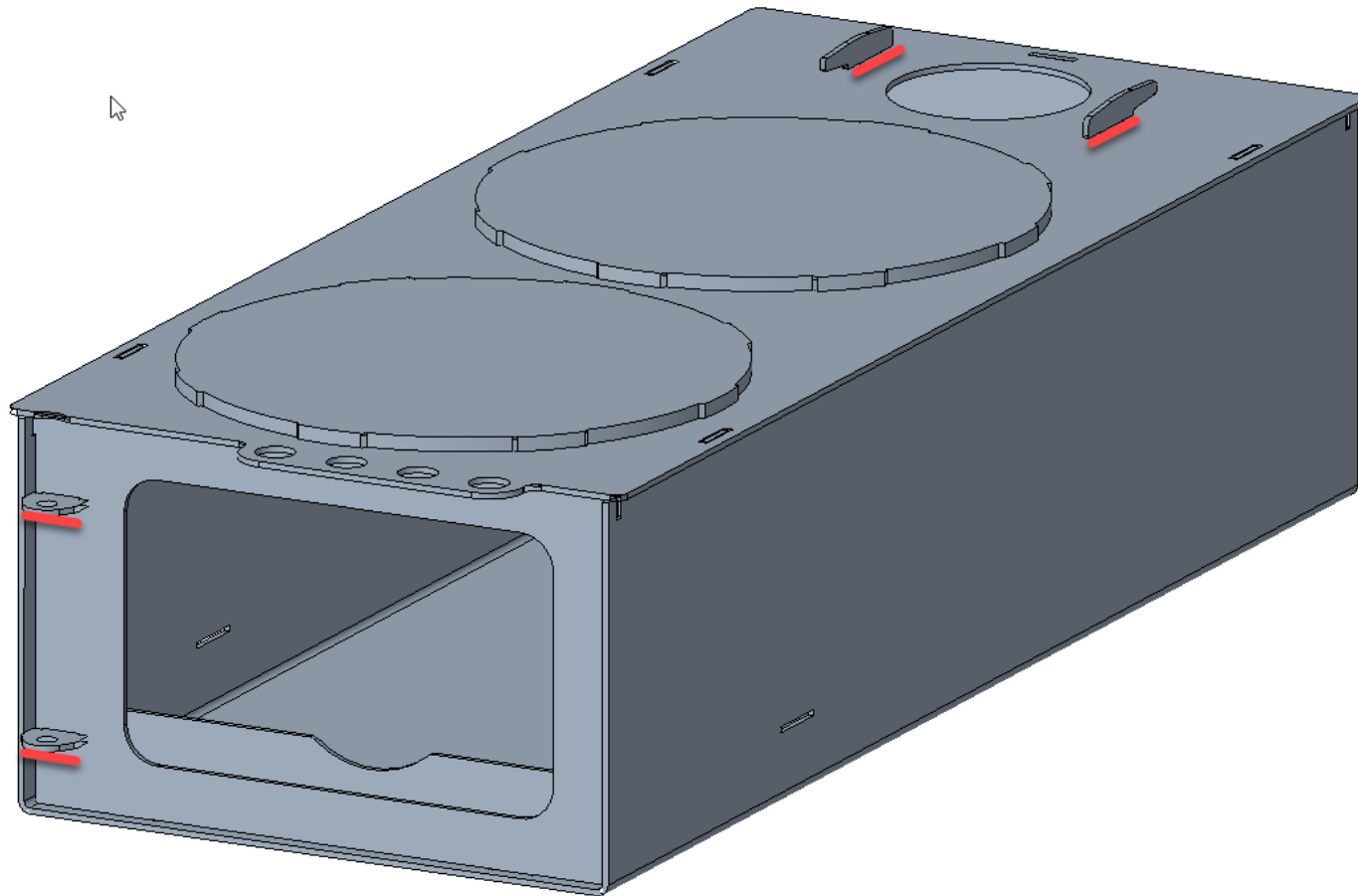


Steg 4



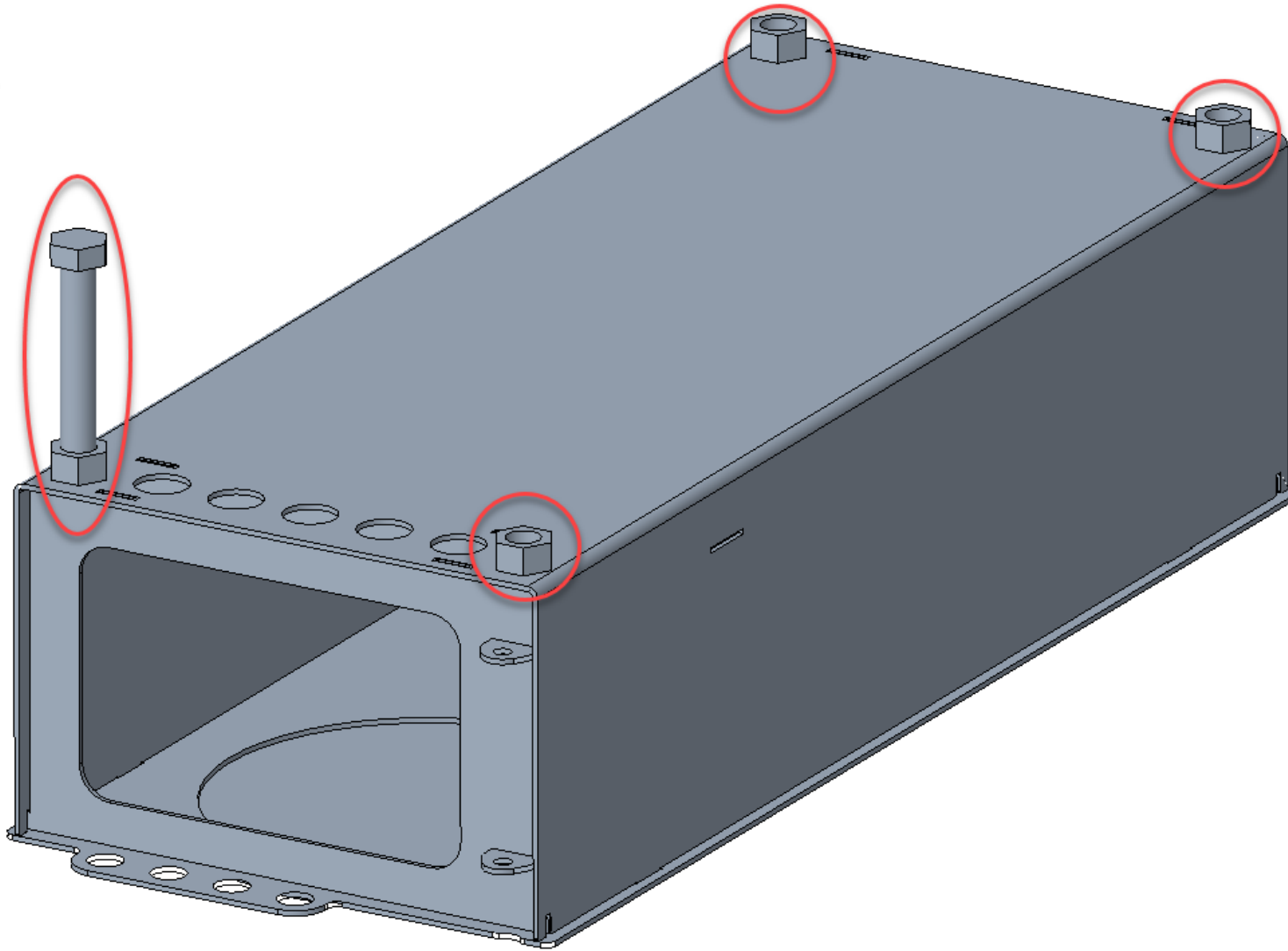
- Lägg på ovanstycket, tryck ner och häfta först mitten på långsida och därefter varje hörn.
- Var noga att tapparna är i rätt läge.

Steg 5



- Fixera och svetsa luckans gångjärnsfäste, svetsas endast a3 på undersida, kan riktas med polygrip.
- Fixera och svetsa hakarna till skortenens låsning, Observera riktning på hakarna, skorsten låser medurs. Var noga att hakarna bottnar i sina spår, de ska fungera som en kil mot skorstenens flänsplåt.

Steg 6

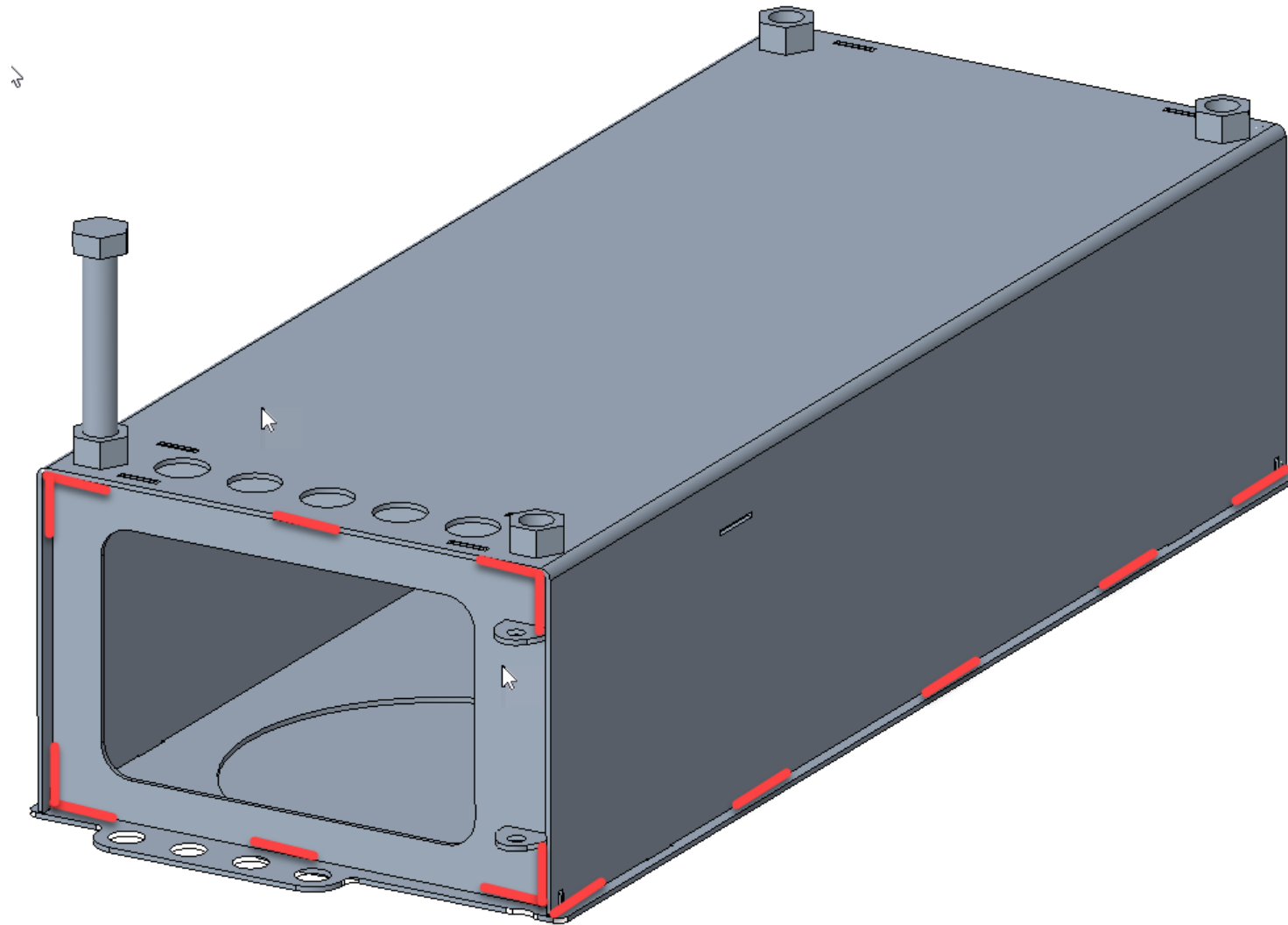


- En M16 mutter svetsas i vart hörn, centreras med ögonmått mot $\varnothing 4$ hål, svetsas a3 runtom.

Gänga på en M16 skruv som handfixtur och tryck muttern mot bottenplåt, skyddar även mot svetssprut.

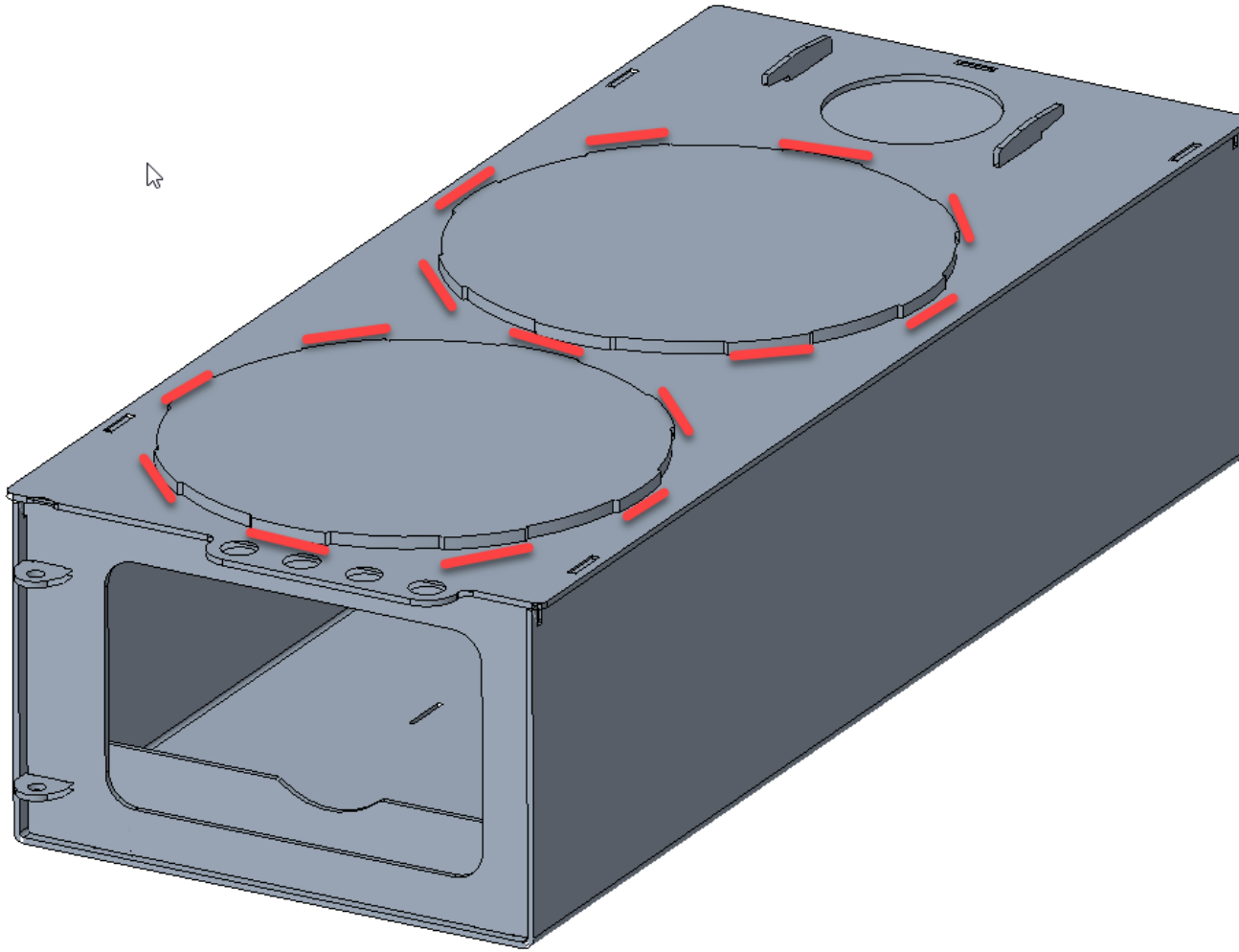
- Använd helst obehandlad mutter då elzink inte är nyttigt att inandas

Steg 7



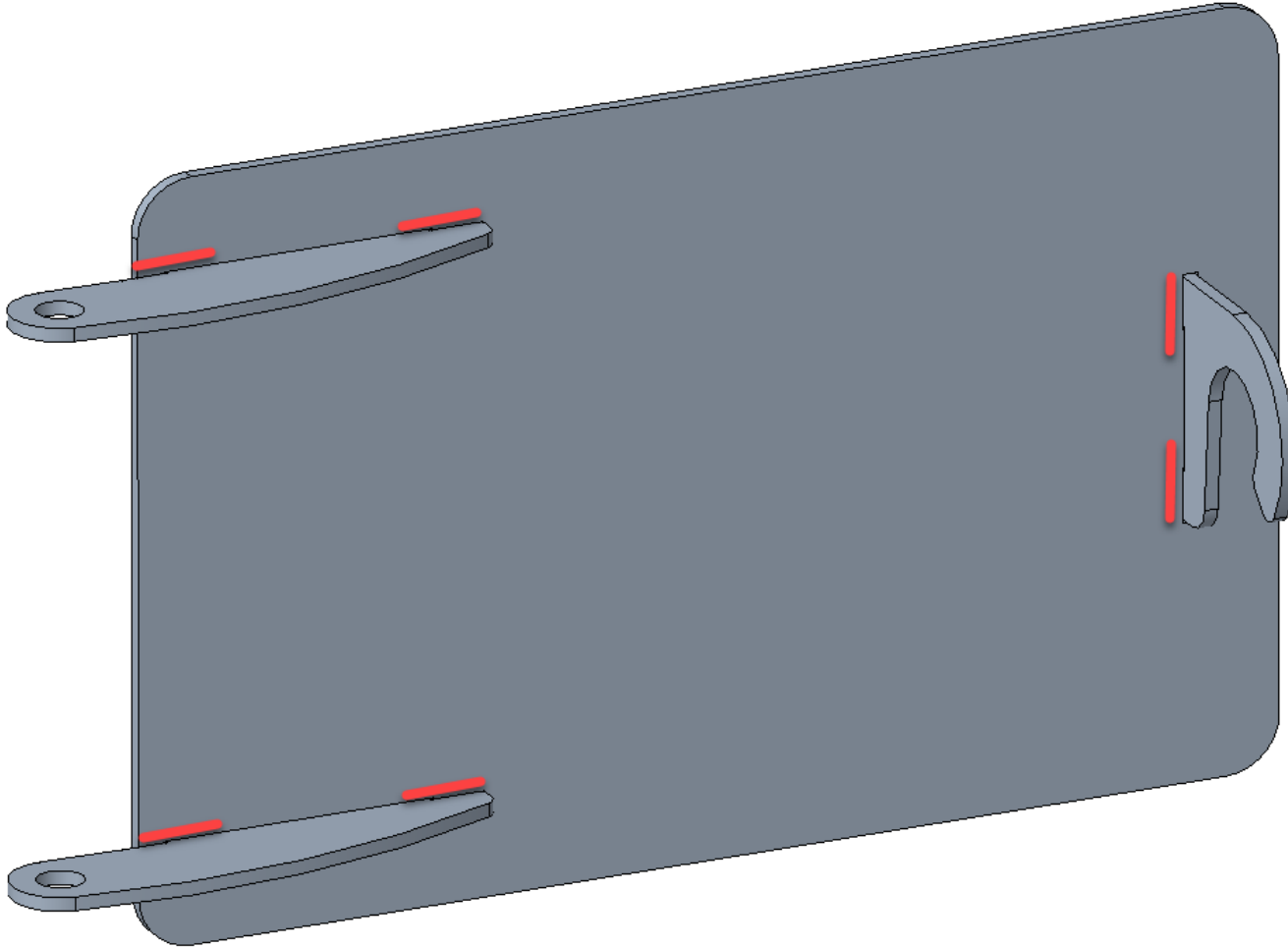
- Intermittentsvetsa varje sida a3 x40mm enligt bild, fram och bakstycke svetsas på samma sätt

Steg 8



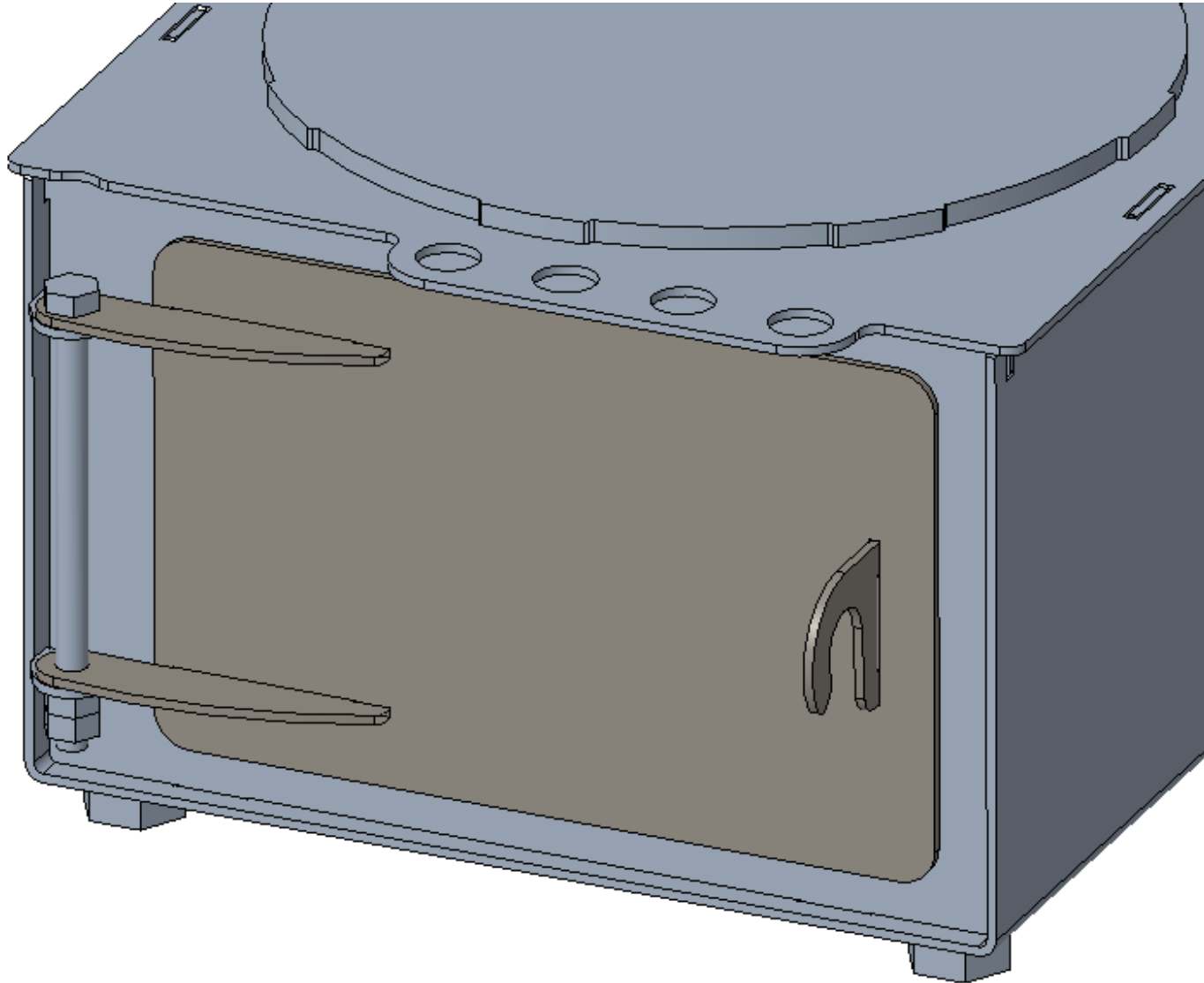
- Svetsa kokplattorna runtom a3, slipa plant om svetsat ovan plåtytan.
- Dela upp svetsen intermittent för att sprida värmen och låt svalna av innan andra halvan svetsas.

Steg 9



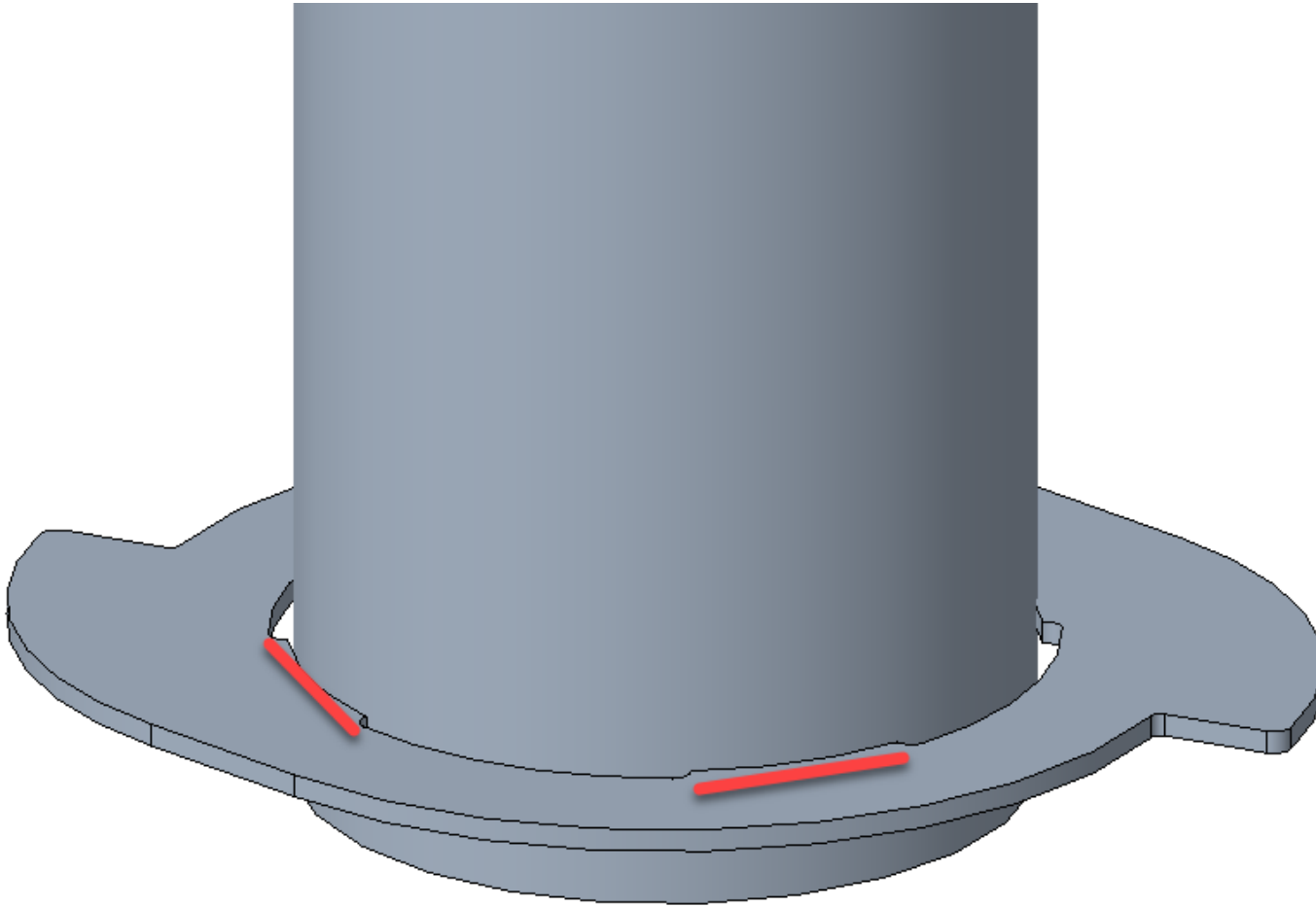
- Fixturera gångjärnen och skjut dem bägge åt samma håll, svetsa $a3 \times 15$ mm på var sida av plåtarna i bägge ändar.
- Örat svetsa på samma sätt
- Kan med fördel TIG svetsas från insida

Steg 10



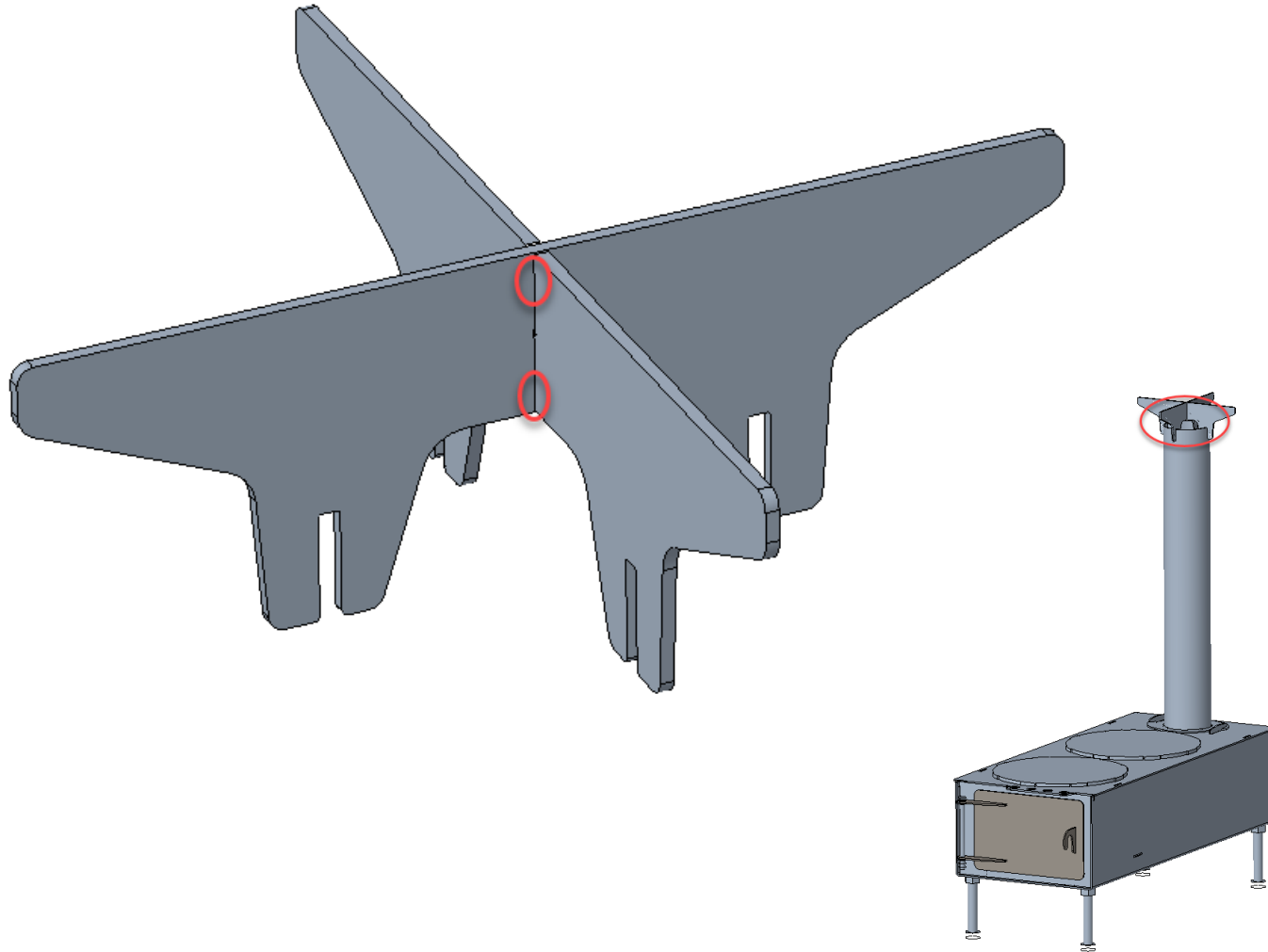
- Luckan monteras med sexkantskruv M8x120 och M8 sexkantmutter, spänn åt lätt och lås med en andra kontramutter.

Steg 11



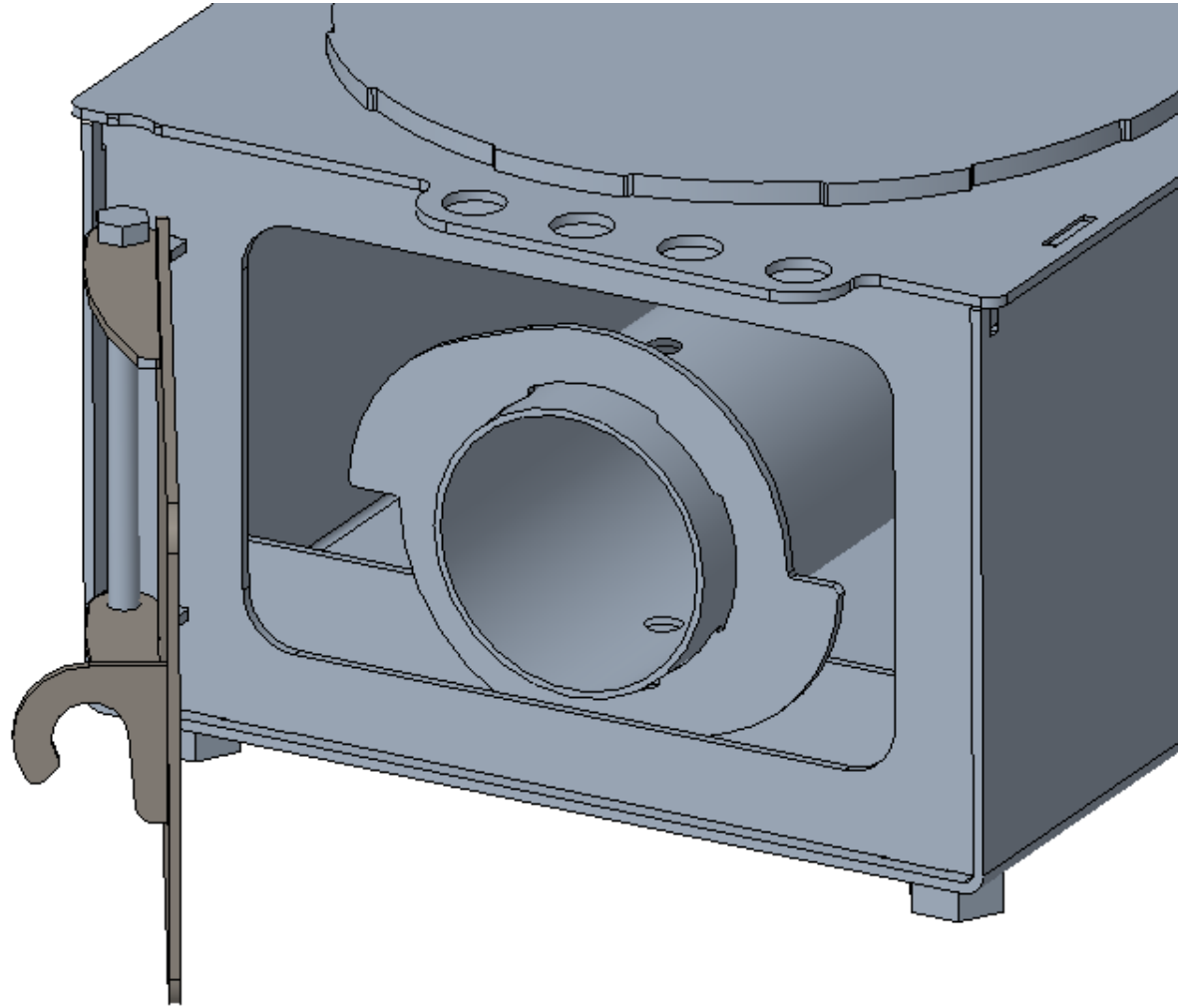
- Observera orientering på flänsplåten, låser i haken medurs
- Ställ 3 st M16 muttrar som distans på svetsbordet och linjera hålen för spjället 90° mot de bägge raka ytorna på plåten.
- Svetsa flänsplåt på skorsten, a3 4x 20 mm, enbart på ovansida

Steg 12

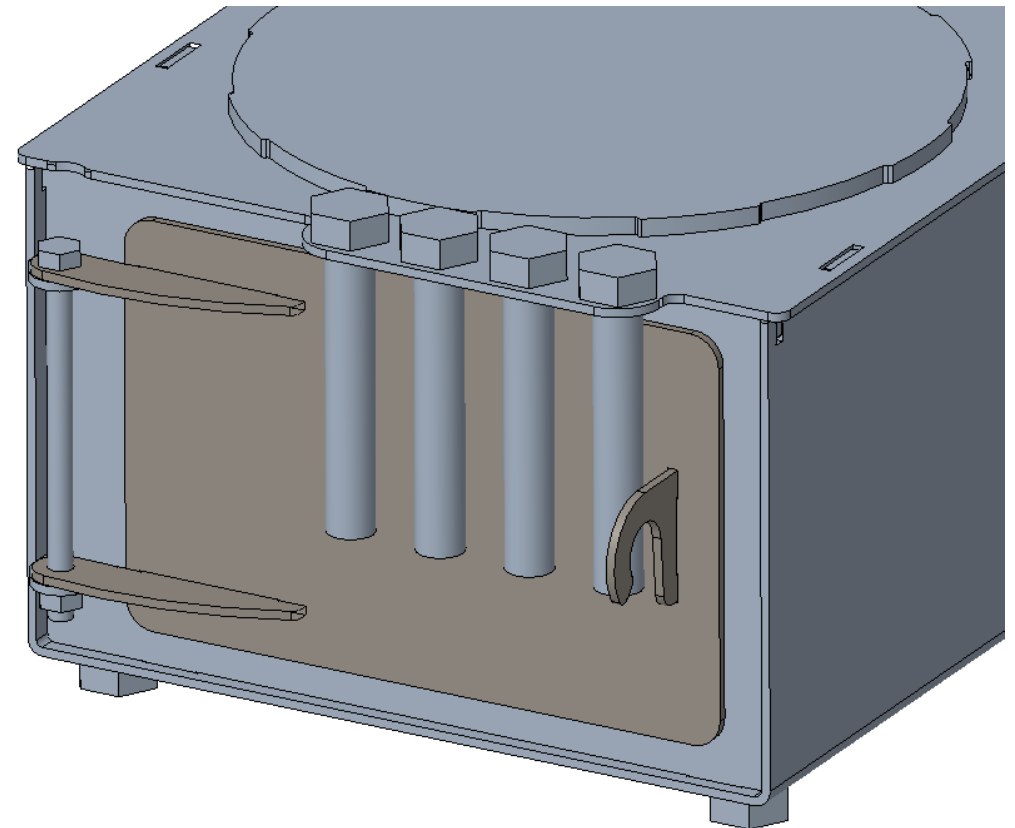


- Sätt ihop de bägge plåtarna till krysset och häfta 4 punkter enligt bild och motsstående sida.
- Detta kryss läggs på skorstenen och blir en extra kokplatta för tex vatten eller kaffe.

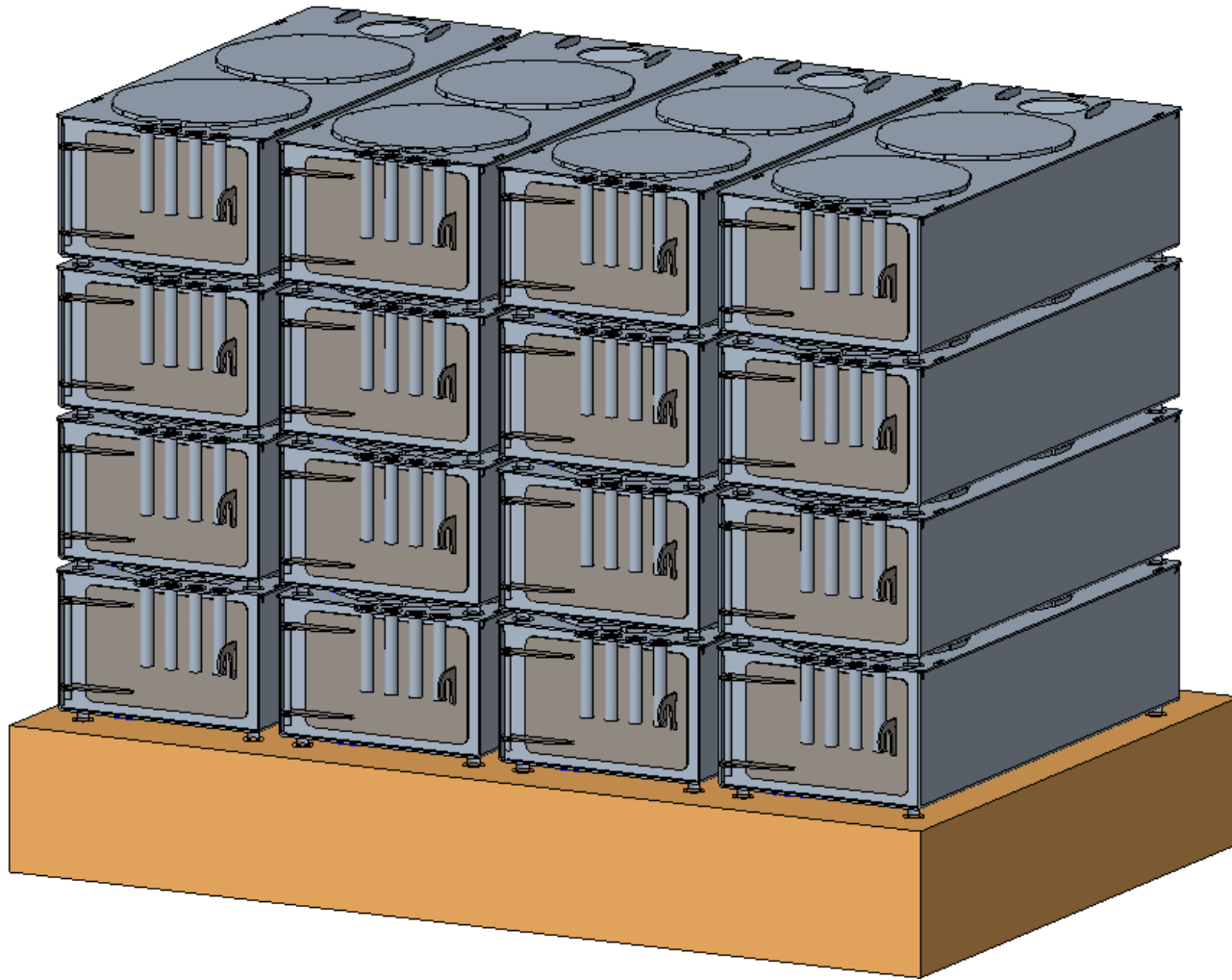
Steg 13



- Lägg skorstenen i kaminen och dra fast den med Väderstad spännrem
- Stäng luckan och sätt de fyra benen (M16x100) i transport position.



Steg 14



- Det ryms 16 st på en pall, bandas väl, lång och gropig väg på lastbil...